NEUHEITEN!



Haltersatz Größe 2 mit Schnellwechselsystem für konventionelle Drehmaschinen

Die AKON-Schneideisenaufsätze sind für alle Grundhalter Größe 2 kompatibel, wodurch eine enorm vielseitige Einsatzmöglichkeit erreichen wird (für konventionelle Drehmaschinen, CNC-Maschinen und Ständerbohrmaschinen).

Für Außen- und Innengewinde

Außengewinde M3 - M14

Für Schneideisen DIN 223 / EN 22568 20x7/5 mm, 25x9 mm, 30x11 mm, 38x14/10 mm



Bestehend aus:

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Für Schneideisen Ø und Höhe (mm)	Zu schneidende Gewinde Metr. ISO-Regelgewinde	
021000	Grundhalter			
4 Kant Spannfutter				
020316	Aufsatz	4 kt. 2,7 - 9,0 mm	M3 - M16	
	für Gewindebohrer			
022007	Aufsatz	20x7	M3 - M6	
022509	für Schneideisen	25x9	M7 - M9	
023011		30x11	M10 - M11	
023814		38x14	M12 - M14	
012025	Stiftschlüssel			
022030				
022316	Steckschlüssel			

Aufsteckdorn wahlweise

Schneidbare Gewindelänge für Außengewinde 70 - 80 mm.

NEUHEITEN!



Haltersatz Größe 2 mit Schnellwechselsystem für CNC-und Ständerbohrmaschinen

Für Außengewinde

Außengewinde M3 - M14

Für Schneideisen DIN 223 / EN 22568 20x7/5 mm, 25x9 mm, 30x11 mm, 38x14/10 mm

Bestehend aus:

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Für Schneideisen Ø und Höhe (mm)	Zu schneidende Gewinde Metr. ISO-Regelgewinde DIN 13
022007	Aufsatz	20x7	M3 - M6
022509	für Schneideisen	25x9	M7 - M9
023011		30x11	M10 - M11
023814		38x14	M12 - M14
012025	Stiftschlüssel		
022030			

Aufsteckdorn wahlweise.

Schneidbare Gewindelänge für Außengewinde 70 mm.

Für CNC-Maschinen

Mit unserem Grundhalter mit zylindrischem Schaft greifen wir das große Interesse auf, unseren Haltersatz auch an CNC-Maschinen einsetzen zu können.

Artikel-Nr.	Grundhalter
200171	zylindrisch Ø16 für CNC-Maschinen



Für Ständerbohrmaschinen

Dieser Haltersatz ist auf allen gängigen Ständerbohrmaschinen mit Links-/Rechtslauf einsetzbar.

Artikel-Nr.	Grundhalter
200172	MK2 für Ständerbohrmaschinen

